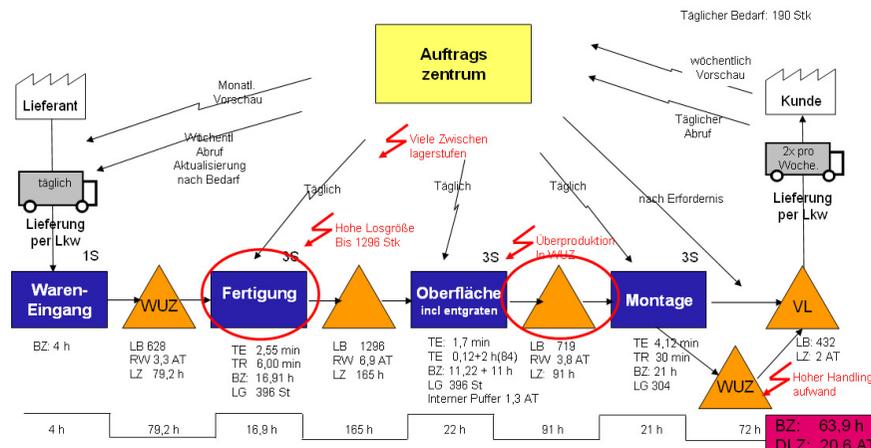
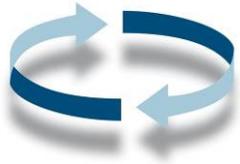


# Wertstromanalyse/-design

Symbole  
Vorlage für PowerPoint

Dokument anfordern unter  
[info@ilsystem.de](mailto:info@ilsystem.de)





## Symbole



## Beschreibung

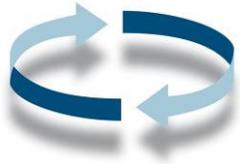
### Externe Quellen

Wird für Kunden, Zulieferer und externe Herstellungsprozess verwendet

### Prozessabschnitt

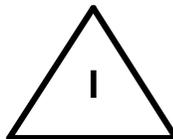
Zeigt einen Prozessabschnitt, worin das Material mehr oder weniger fließt  
Wird benutzt für Fertigungsbereiche und indirekte Abteilungen

### Bediener

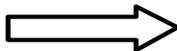


## Symbole

Zykluszeit =25'
Rüstzeit =40'
2 Schichten
Taktzeit =1S



300  
Stück  
1 Tag



## Beschreibung

### Datenfeld

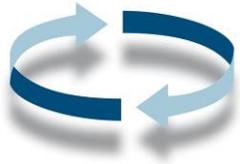
Beschreibt die Kennzahlen eines Prozessschrittes: Taktzeit, Zykluszeit, Stillstände, Rüstzeiten, Schichten, Mitarbeiter, ...

### Bestand

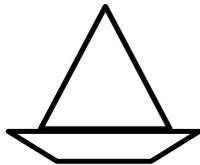
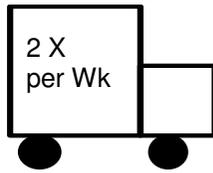
Visualisiert Mengen und Liegezeit

### Externer Materialfluss

Transfer von Fertigwaren zum Kunden oder vom Lieferanten



## Symbole



## Beschreibung

### LKW-Transport

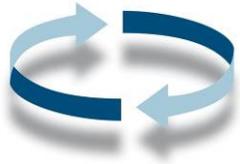
Zeigt die Lieferhäufigkeit und ggf. Transportdauer

### Transport per Seeweg

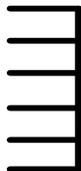
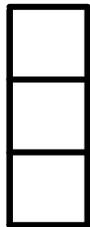
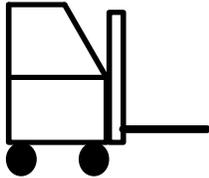
Zeigt die Lieferhäufigkeit und ggf. Transportdauer

### Materialtransfer durch PUSH

Material, das produziert und voran-bewegt wird, bevor der nächste Prozess es eigentlich benötigt  
Dies erfolgt in der Regel nach dem Produktionsplan



## Symbole



## Beschreibung

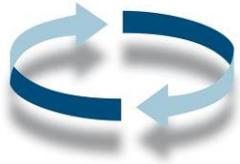
**Transport durch Gabelstapler**

**Puffer / Sicherheitsbestand**

Notieren, ob „Puffer“ oder „Sicherheitsbestand“

**Supermarkt**

Ein kontrollierter Bestand, der einem vorgelagerten Prozess zur Produktionssteuerung dient



## Symbole



Entnahme



Flusssequenz



## Beschreibung

### „Pull“- Entnahme

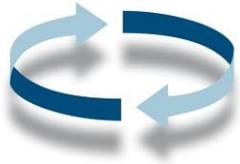
Zeigt Materialpull, normalerweise aus einem Supermarkt

### FIFO-Bahn

Transfer festgelegter Material-mengen zwischen den Prozessen in der „First-In-First-Out“ -Reinfolge  
Bestandsbegrenzung und Gewährleistung eines FIFO-Materialflusses zwischen den Prozessen.

### Durchlaufzeit / Wertschöpfungszeit

Gesamte Zeitdauer des Prozesses – gemessen vom Anfang bis zum Ende des Prozesses

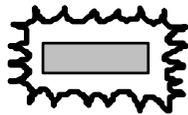


# INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS

Consulting - Engineering - Systems



## Symbole



## Beschreibung

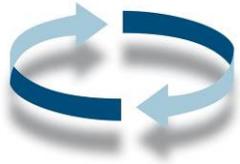
### Optimierungspotential/Kaizen-Blitz

### Manuelles Eingreifen

Ungeplantes Anpassen von Planungen und Prioritäten

### Ausgleich

Hilfsmittel, um Produktions-volumen und den Produktionsmix auszugleichen



## Symbole



Lieferplan  
Excell

Wöchentl.  
Produktionsplan

## Beschreibung

### Manueller Informationsfluss

z.B. Produktions- oder Lieferplan

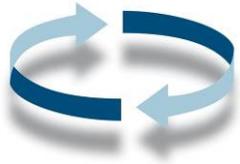
### Elektronischer Informationsfluss

z.B. Elektronische Datenübertragung

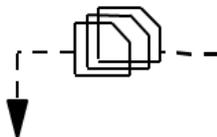
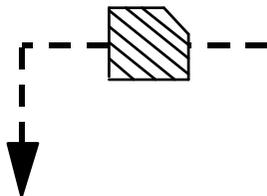
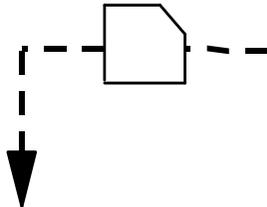
Gibt das IT-System an

### Informationen

Beschreibt einen Informationsfluss und dessen Frequenz



## Symbole



## Beschreibung

### Produktions-/Behälterkanban

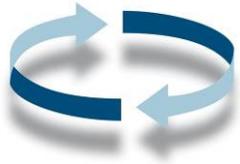
Die gestrichelte Linie zeigt den Weg des Kanban. Eine Karte oder ein Behälter gibt an, wie viel wovon produziert werden soll. Die Karte erteilt die Erlaubnis dazu.

### Entnahme Kanban

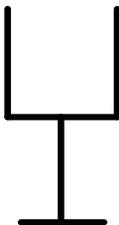
Eine Karte oder Vorrichtung, die den Materialversorger anweist und erlaubt, Teile zu entnehmen und zu transferieren (z.B von einem Supermarkt zum Verbrauchspunkt)

### Kanbanlose

Kanban, die in Losmengen ankommen.



## Symbole



## Beschreibung

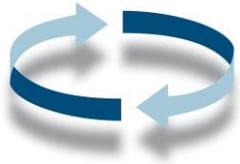
### Signal-Kanban

„Eine-Pro-Losmenge“-Kanban signalisiert, dass ein Nachbestellungspunkt erreicht ist und eine weitere Losmenge zu produzieren ist

Wird verwendet bei Lieferprozessen die Losmengen fertigen.

### Kanban Posten

Stellen, an denen Kanban eingesammelt und für den Transfer kurz aufbewahrt werden

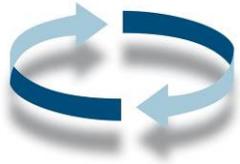


INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS  
Consulting - Engineering - Systems



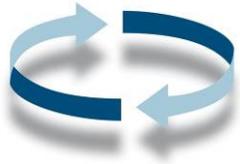
# Wertstromanalyse/-design

Druckvorlagen für die Datenaufnahme  
in der Produktion



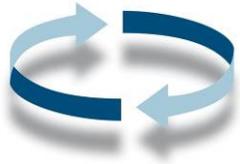
**Auf grünes Papier drucken!**

Nr. <u>          </u> S.Schichten <u>          </u> <div style="text-align: center; border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <b>Wertschöpfung</b> </div> Stat. <u>          </u> <hr/> BZ.Bearbeitungszeit <u>          </u> DLZ.Durchlaufzeit <u>          </u> RZ.Rüstzeit <u>          </u> LG.Losgröße <u>          </u> AK.Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u> FF.Fertigungsfrequenz <u>          </u> 	Nr. <u>          </u> S.Schichten <u>          </u> <div style="text-align: center; border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <b>Wertschöpfung</b> </div> Stat. <u>          </u> <hr/> BZ.Bearbeitungszeit <u>          </u> DLZ.Durchlaufzeit <u>          </u> RZ.Rüstzeit <u>          </u> LG.Losgröße <u>          </u> AK.Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u> FF.Fertigungsfrequenz <u>          </u> 	Nr. <u>          </u> S.Schichten <u>          </u> <div style="text-align: center; border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <b>Wertschöpfung</b> </div> Stat. <u>          </u> <hr/> BZ.Bearbeitungszeit <u>          </u> DLZ.Durchlaufzeit <u>          </u> RZ.Rüstzeit <u>          </u> LG.Losgröße <u>          </u> AK.Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u> FF.Fertigungsfrequenz <u>          </u> 	Nr. <u>          </u> S.Schichten <u>          </u> <div style="text-align: center; border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <b>Wertschöpfung</b> </div> Stat. <u>          </u> <hr/> BZ.Bearbeitungszeit <u>          </u> DLZ.Durchlaufzeit <u>          </u> RZ.Rüstzeit <u>          </u> LG.Losgröße <u>          </u> AK.Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u> FF.Fertigungsfrequenz <u>          </u> 
---	---	---	---

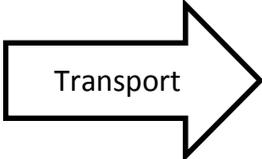
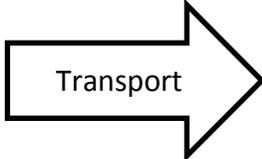
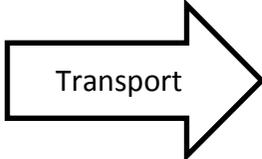
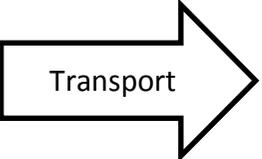


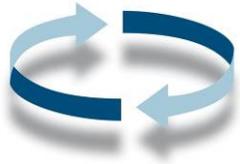
**Auf weises Papier drucken!**

| Nr. _____ S. Schichten _____  |
|---|---|---|---|
| <div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div> | <div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div> | <div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div> | <div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div> |
| Stat. _____   | Stat. _____   | Stat. _____   | Stat. _____   |
| BZ. Bearbeitungszeit _____  | BZ. Bearbeitungszeit _____  | BZ. Bearbeitungszeit _____  | BZ. Bearbeitungszeit _____  |
| DLZ. Durchlaufzeit _____  | DLZ. Durchlaufzeit _____  | DLZ. Durchlaufzeit _____  | DLZ. Durchlaufzeit _____  |
| RZ. Rüstzeit _____  | RZ. Rüstzeit _____  | RZ. Rüstzeit _____  | RZ. Rüstzeit _____  |
| ANZ. Anzahl Teile _____   |
| AK. Anzahl Arbeitskräfte _____  |
|    |    |    |    |



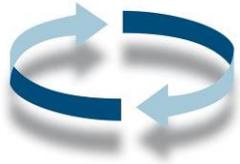
**Auf blaues Papier drucken!**

<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Von <u>          </u> nach <u>          </u></p> <hr/> <p>Weg. Weglänge <u>          </u></p> <p>TRZ. Transportzeit <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> 	<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Von <u>          </u> nach <u>          </u></p> <hr/> <p>Weg. Weglänge <u>          </u></p> <p>TRZ. Transportzeit <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> 	<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Von <u>          </u> nach <u>          </u></p> <hr/> <p>Weg. Weglänge <u>          </u></p> <p>TRZ. Transportzeit <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> 	<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Von <u>          </u> nach <u>          </u></p> <hr/> <p>Weg. Weglänge <u>          </u></p> <p>TRZ. Transportzeit <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> 
--	---	--	--



**Auf rotes Papier drucken!**

<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager, Puffer</p> <p>Stat. <u>          </u></p> <hr/> <p>RW. Reichweite <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p>	<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager, Puffer</p> <p>Stat. <u>          </u></p> <hr/> <p>RW. Reichweite <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p>	<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager, Puffer</p> <p>Stat. <u>          </u></p> <hr/> <p>RW. Reichweite <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p>	<p>Nr. <u>          </u> S. Schichten <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager, Puffer</p> <p>Stat. <u>          </u></p> <hr/> <p>RW. Reichweite <u>          </u></p> <p>ANZ. Anzahl Teile <u>          </u></p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte <u>          </u></p> <p style="text-align: center;"></p>
---	---	---	---



INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS  
Consulting - Engineering - Systems



# Wertstromanalyse/-design

Symbole  
Vorlage für PowerPoint

Dokument anfordern unter  
[info@ilsystem.de](mailto:info@ilsystem.de)